# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-244715

(43) Date of publication of application: 29.08.2003

(51)Int.CI.

HO4N 9/07 G06T 1/00 HO4N 1/46 1/60 HO4N HO4N 9/64

(21)Application number : 2002-044903

(71)Applicant: MEGA CHIPS CORP

(22)Date of filing:

21.02.2002

(72)Inventor: SASAKI HAJIME

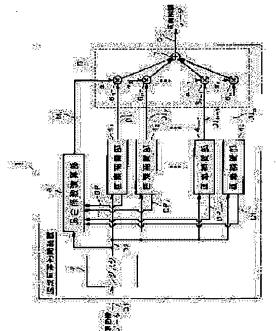
MATSUTANI TAKASHI

#### (54) HYBRID PIXEL INTERPOLATION APPARATUS AND HYBRID PIXEL INTERPOLATION **METHOD** 12.6

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a hybrid pixel interpolation apparatus capable of enhancing image quality deterioration attendant on pixel interpolation processing.

SOLUTION: The hybrid pixel interpolation apparatus 1 has a function of converting original image data D1 having one color component only per pixel into pixel interpolation data with a plurality of color components per pixel. The hybrid pixel interpolation apparatus 1 includes: a register 2 for latching pixel data in a prescribed pixel area in the received original image data D1; a plurality of pixel interpolation sections 41, 42, ..., 4n-1, 4n (n is an integer of 2 or over); a mixing coefficient arithmetic section 3 for calculating mix coefficients á 1, á 2, ..., á n; and a mixing section 5 for receiving interpolation data DI1, DI2, ..., DIn outputted from the pixel interpolation sections 41 to 4n, mixing the data and outputting the result. The mixing coefficient arithmetic section 3 calculates the mix coefficients á 1



to an and for the pixel interpolation sections 41 to 4n to minimize the image quality deterioration.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

22.08.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

#### (19) 日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-244715

(P2003-244715A)

(43)公開日 平成15年8月29日(2003.8.29)

| (51) Int.Cl.7 | Int.Cl.7 |       | <b>F</b> I |         |        |    | テーマコード( <b>参考</b> ) |           |  |
|---------------|----------|-------|------------|---------|--------|----|---------------------|-----------|--|
| H04N          | 9/07     |       |            | H04N    | 9/07   |    | C                   | 5B057     |  |
|               |          |       |            |         |        |    | Α                   | 5 C O 6 5 |  |
| G06T          | 1/00     | 5 1 0 |            | G06T    | 1/00   |    | 510                 | 5 C 0 6 6 |  |
| H 0 4 N       | 1/46     |       |            | H 0 4 N | 9/64   |    | R                   | 5 C O 7 7 |  |
|               | 1/60     |       |            |         | 1/46   |    | Z                   | 5 C O 7 9 |  |
|               |          |       | 審查請求       | 未請求 請沈  | 求項の数28 | OL | (全 12 頁)            | 最終頁に続く    |  |

(21)出願番号

特願2002-44903(P2002-44903)

(22)出顧日

平成14年2月21日(2002.2.21)

(71)出願人 591128453

株式会社メガチップス

大阪市淀川区宮原4丁目1番6号

(72)発明者 佐々木 元

大阪市淀川区宮原4丁目1番6号 株式会

社メガチップス内

(72)発明者 松谷 隆司

大阪市淀川区宮原4丁目1番6号 株式会

社メガチップス内

(74)代理人 100089233

弁理士 吉田 茂明 (外2名)

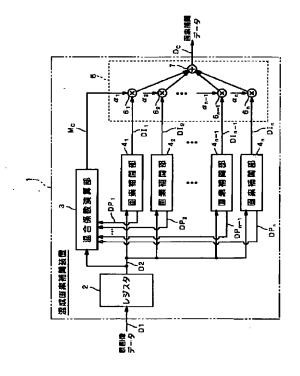
最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 混成画索補間装置および混成画索補間方法

## (57)【要約】

【課題】 画素補間処理に伴う画質劣化を改善すると と。

【解決手段】 混成画素補間装置 1 は、1 画素につき 1 つの色成分のみを有する原画像データ 1 記しまでのき複数の色成分を有する画素補間データへ変換する機能を有する。この混成画素補間装置 1 は、入力する原画像データ 1 日中の所定の画素領域内の画素データを保持するレジスタ 1 と、このレジスタ 1 2から入力する画素データ 1 2 と、このレジスタ 1 2から入力する画素データ 1 2 と、このレジスタ 1 2 から入力する画素データ 1 2 と、このレジスタ 1 2 から入力する画素データ 1 3 と、混合係数 1 4 、…, 1 4 。 1 1 (1 2 以上の整数 1 2 と、混合係数 1 3 と、混合係数 1 4 、…, 1 4 。 1 5 上 2 以上の整数 1 3 とを備えると共に、各画素補間部 1 4 、 1 4 。 1 5 上 2 。 混合係数 1 6 以上の 1 2 以上の 1 3 以上の 1 4 。 1 5 上 2 。 混合係数 1 6 以上の 1 5 上 2 。 混合係数 1 6 以上の 1 7 以上の 1 8 以上の 1 8



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 1画素につき1つの色成分のみを有する原画像データを、1画素につき複数の色成分を有する画素補間データへ変換する混成画素補間装置であって、前記原画像データ中の着目画素の周辺画素における色成分を用いて、当該着目画素に欠けている色成分を互いに異なる方法で補間する複数の画素補間部と、

前記原画像データ中の当該着目画素近傍の局所領域における色成分を用いて、前記画素補間部の各々に割り当て られる混合係数を算出する混合係数演算部と、

前記複数の画素補間部の各々から入力する補間データを 前記混合係数に応じて画素単位で混合して前記画素補間 データを生成する混合部と、を備えることを特徴とする 混成画素補間装置。

【請求項2】 請求項1記載の混成画素補間装置であって、前記混合係数演算部は、前記着目画素の信号レベルに基づいて前記各混合係数を算出する手段を有する、混成画素補間装置。

【請求項3】 請求項2記載の混成画素補間装置であって、前記混合係数演算部は、前記着目画素の信号レベル 20 を所定の変換テーブルに従って変換する変換手段を有し、該変換手段で変換した値に基づいて前記各混合係数を算出する、混成画素補間装置。

【請求項4】 請求項1~3の何れか1項に記載の混成 画素補間装置であって、前記混合係数演算部は、前記局所領域における前記色成分に関する統計値に基づいて前 記各混合係数を算出する手段を有する、混成画素補間装置。

【請求項5】 請求項4記載の混成画素補間装置であって、前記統計値は、前記局所領域における各色毎の輝度 30の総和または平均値である、混成画素補間装置。

【請求項6】 請求項4記載の混成画素補間装置であって、前記統計値は、前記局所領域における前記色成分の各色毎の標準偏差または分散である、混成画素補間装置。

【請求項7】 請求項4~6の何れか1項に記載の混成 画素補間装置であって、前記混合係数演算部は、前記統 計値を用いて前記局所領域の色の偏り度を算出し、該偏 り度に応じて前記混合係数を算出する手段を有する、混 成画素補間装置。

【請求項8】 請求項7記載の混成画素補間装置であって、前記偏り度は前記統計値の各色間の比率である、混成画素補間装置。

【請求項9】 請求項8記載の混成画素補間装置であって、前記比率は、前記統計値の中の最大値と最小値との比である、混成画素補間装置。

【請求項10】 請求項7記載の混成画素補間装置であって、前記偏り度は前記統計値の各色間の差分である、 混成画素補間装置。

【請求項11】 請求項4~10の何れか1項に記載の 50 前記各混合係数を算出する工程を備える、混成画素補間

混成画素補間装置であって、前記混合係数演算部は、前記統計値または前記偏り度の値を所定の変換テーブルに従って変換する変換手段を有し、該変換手段で変換した値に基づいて前記各混合係数を算出する、混成画素補間装置。

【請求項12】 請求項1~11の何れか1項に記載の 混成画素補間装置であって、前記混合係数演算部で算出 された前記各混合係数を、外部入力の制御信号に応じて 入れ替える手段を更に備える混成画素補間装置。

10 【請求項13】 請求項1~12の何れか1項に記載の 混成画素補間装置であって、

前記複数の画素補間部のうち、少なくとも一の画素補間部は、

前記局所領域において当該着目画素が有する色成分の平均値または総和と、当該着目画素に欠けている色成分の平均値または総和との比率を各色毎に算出する手段と、当該比率と前記着目画素が有する色成分とを乗算して前記欠けている色成分を生成する手段と、を有する、混成画素補間装置。

0 【請求項14】 請求項1~13の何れか1項に記載の 混成画素補間装置であって、前記原画像データは、デジ タルカメラに搭載される単板式の撮像素子で撮像したも のである、混成画素補間装置。

【請求項15】 1画素につき1つの色成分のみを有する原画像データを、1画素につき複数の色成分を有する画素補間データへ変換する混成画素補間方法であって、

(a) 前記原画像データ中の着目画素の周辺画素におけ

る色成分を用いて、当該着目画素に欠けている色成分を、互いに異なる複数の画素補間工程で補間する工程と、(b)前記原画像データ中の当該着目画素近傍の局所領域における色成分を用いて、前記工程(a)における前記各画素補間工程の各々に割り当てられる混合係数を算出する工程と、(c)前記工程(a)において前記各画素補間工程で補間された補間データを前記混合係数に応じて画素単位で混合して前記画素補間データを生成する工程と、を備えることを特徴とする混成画素補間方

【請求項16】 請求項15記載の混成画案補間方法であって、前記工程(b)は、前記着目画素の信号レベル に基づいて前記各混合係数を算出する工程を備える、混成画案補間方法。

法。

【請求項17】 請求項16記載の混成画素補間方法であって、前記工程(b)は、前記着目画素の信号レベルを所定の変換テーブルに従って変換する変換手段を有し、該変換手段で変換した値に基づいて前記各混合係数を算出する工程を備える、混成画素補間方法。

【請求項18】 請求項15~17の何れか1項に記載の混成画素補間方法であって、前記工程(b)は、前記局所領域における前記色成分に関する統計値に基づいて前記名混合係数を算出する工程を備える。温度画素補間

方法。

【請求項19】 請求項18記載の混成画素補間方法で あって、前記統計値は、前記局所領域における各色毎の 輝度の総和または平均値である、混成画素補間方法。

【請求項20】 請求項18記載の混成画素補間方法で あって、前記統計値は、前記局所領域における前記色成 分の各色毎の標準偏差または分散である、混成画素補間 方法。

【請求項21】 請求項18~20の何れか1項に記載 の混成画素補間方法であって、前記工程(b)は、前記 10 統計値を用いて前記局所領域の色の偏り度を算出し、該 偏り度に応じて前記各混合係数を算出する工程を備え る、混成画素補間方法。

【請求項22】 請求項21記載の混成画素補間方法で あって、前記偏り度は前記統計値の各色間の比率であ る、混成画素補間方法。

【請求項23】 請求項22記載の混成画素補間方法で あって、前記比率は、前記統計値のうち最大値と最小値 との比である、混成画素補間方法。

【請求項24】 請求項21記載の混成画素補間方法で 20 あって、前記偏り度は前記統計値の各色間の差分であ る、混成画素補間方法。

【請求項25】 請求項18~24の何れか1項に記載 の混成画素補間方法であって、前記工程(b)は、前記 統計値または前記偏り度の値を所定の変換テーブルに従 って変換する変換工程を有し、該変換工程で変換した値 に基づいて前記各混合係数を算出する工程を備える、混 成画素補間方法。

【請求項26】 請求項18~25の何れか1項に記載 算出された前記各混合係数を、外部入力の制御信号に応 じて入れ替える工程、を更に備える混成画素補間方法。

【請求項27】 請求項15~26の何れか1項に記載 の混成画素補間方法であって、

前記工程(a)の前記複数の画素補間工程のうち、少な くとも一の画素補間工程は、(a-1)前記局所領域に おいて当該着目画素が有する色成分の平均値または総和 と、当該着目画素に欠けている色成分の平均値または総 和との比率を各色毎に算出する工程と、(a-2)前記 工程(a-1)で算出された当該比率と前記着目画素が 有する色成分とを乗算して前記欠けている色成分を生成 する工程と、を有する、混成画素補間方法。

【請求項28】 請求項15~27の何れか1項に記載 の混成画素補間方法であって、前記原画像データは、デ ジタルカメラに搭載される単板式の撮像素子で撮像した ものである、混成画素補間方法。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、1画素につき1つ の色成分のみをもつ原画像データについて、当該画素に 50 じる。特に、金属質の画像領域、色のエッジ部分および

欠けている色成分を補間する画素補間装置および画素補 間方法に関する。

4

[0002]

【従来の技術】デジタルカメラでは、被写体から入射し た光は、レンズなどの光学系や光学フィルタなどを透過 した後に結像し、CCDセンサやCMOSセンサなどの 撮像センサで検出され光電変換を施されて、原画像デー タ(Raw Image Data)として出力される。一般に、撮像 センサに入射した光は、光電変換を施される前に、色フ ィルタアレイを透過して各画素毎に着色される。色フィ ルタアレイは、R (赤色), G (緑色), B (青色)の 3 原色、若しくは、Y (黄色), M (マゼンダ色), G (緑色), C (シアン色) などの補色の色フィルタを所 定の規則で配列したものが一般的である。一枚の撮像セ ンサを用いる単板式の色フィルタアレイの場合は、各画 素につき一色の色フィルタしか形成されていないため、 撮像センサは、各画素につき1色成分しか持たない原画 像データを出力する。その原画像データはそのままディ スプレイ・モニターに表示できないため、原画像データ 中の各画素に欠けている色成分を、周辺画素の色成分を 参照して補間するという画素補間処理を行う必要があ

【0003】図7および図8は、色フィルタの配列に合 わせて各色成分をマトリクス状に配列した原画像データ 100, 110を例示する模式図である。図7は、3原 色系の色フィルタアレイの透過光を撮像した原画像デー タ100を示しており、各画素にR, G, Bの何れかの 色成分が一対一で対応している。太線枠101で囲まれ る2×2画素領域の色成分配列が基本配列である。ま の混成画素補間方法であって、(d)前記工程(b)で 30 た、図8は、補色系の色フィルタアレイの透過光を撮像 した原画像データ110を示しており、各画素にY, M. G. Cの何れかの色成分が一対一で対応している。 太線枠111で囲まれる2×2画素領域の色成分配列が 基本配列である。

> 【0004】画素補間処理においては、例えば、図7に 示すように、B成分のみをもつ中央部の着目画素に対し て周辺画素における4つのR成分と4つのG成分とが参 照される。そして、参照した色成分を各色毎に平均化す るなどして、当該着目画素に欠けているR成分とG成分 とが補間される。補色系の原画像データ110について も同様である。例えば、図8に示すように、M成分のみ をもつ着目画素に対して周辺画素における4つのC成 分、2つのG成分および2つのY成分を参照して、欠け ているC成分、G成分およびY成分が補間される。この ような画素補間法に限らず、多種多様な画素補間法が存

> 【0005】しかしながら、着目画素近傍の周辺画素を 参照して色成分を作り出すのであるから、本来存在しな い偽色の発生や、ノイズ成分の拡大などの画質劣化が生

色の偏りが大きな画像領域においては、偽色が発生し易いことが知られている。また、周辺画素を各色毎に平均化して補間するため、細かい模様などを示す高周波数成分が除去され易い。

【0006】また、図7、図8に示したように撮像センサ上の各画素は規則的に配列しているため、細かい縞模様や格子状のパターンを撮像すると、画素補間処理により着目画素近傍の周辺画素が互いに干渉し合い、モアレ(干渉縞)が発生することも知られている。

【0007】従って、以上の画質劣化を避けるために、従来から、着目画素近傍の画像パターンを検出し、各画像パターンに適した補間法に切り換えるという適応型画素補間処理が行われているが、上記画質劣化を完全に除去するに至っていないのが現状である。また、補間方法を画素単位で切り換えた場合、局所的な不連続性が発生し、画質がかえって劣化するという問題もある。

## [8000]

【発明が解決しようとする課題】以上の現状などに鑑みて本発明が目的とするところは、画素補間処理に伴う画質劣化を大幅に改善し得る混成画素補間装置および混成 20 画素補間方法を提供する点にある。

#### [0009]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため、請求項1に係る発明は、1画素につき1つの色成分のみを有する原画像データを、1画素につき複数の色成分を有する画素補間データへ変換する混成画素補間装置であって、前記原画像データ中の着目画素の周辺画素における色成分を用いて、当該着目画素に欠けている色成分を互いに異なる方法で補間する複数の画素補間部と、前記原画像データ中の当該着目画素近傍の局所領域における色成分を用いて、前記画素補間部の各々に割り当てられる混合係数を算出する混合係数演算部と、前記複数の画素補間部の各々から入力する補間データを前記混合係数に応じて画素単位で混合して前記画素補間データを生成する混合部と、を備えることを特徴としたものである。

【0010】請求項2に係る発明は、請求項1記載の混成画素補間装置であって、前記混合係数演算部は、前記着目画素の信号レベルに基づいて前記各混合係数を算出する手段を有するものである。

【0011】請求項3に係る発明は、請求項2記載の混成画素補間装置であって、前記混合係数演算部は、前記着目画素の信号レベルを所定の変換テーブルに従って変換する変換手段を有し、該変換手段で変換した値に基づいて前記各混合係数を算出するものである。

【0012】請求項4に係る発明は、請求項1~3の何れか1項に記載の混成画素補間装置であって、前記混合係数演算部は、前記局所領域における前記色成分に関する統計値に基づいて前記各混合係数を算出する手段を有するものである。

【0013】請求項5に係る発明は、請求項4記載の混成画素補間装置であって、前記統計値を、前記局所領域における各色毎の輝度の総和または平均値としたものである

【0014】請求項6に係る発明は、請求項4記載の混成画素補間装置であって、前記統計値を、前記局所領域における前記色成分の各色毎の標準偏差または分散としたものである。

【0015】請求項7に係る発明は、請求項4~6の何 10 れか1項に記載の混成画素補間装置であって、前記混合 係数演算部は、前記統計値を用いて前記局所領域の色の 偏り度を算出し、該偏り度に応じて前記混合係数を算出 する手段を有するものである。

【0016】請求項8に係る発明は、請求項7記載の混成画素補間装置であって、前記偏り度を前記統計値の各色間の比率としたものである。

【0017】請求項9に係る発明は、請求項8記載の混成画素補間装置であって、前記比率を前記統計値の中の最大値と最小値との比としたものである。

【0018】請求項10に係る発明は、請求項7記載の 混成画素補間装置であって、前記偏り度を前記統計値の 各色間の差分としたものである。

【0019】請求項11に係る発明は、請求項4~10の何れか1項に記載の混成画素補間装置であって、前記混合係数演算部は、前記統計値または前記偏り度の値を所定の変換テーブルに従って変換する変換手段を有し、該変換手段で変換した値に基づいて前記各混合係数を算出するものである。

【0020】請求項12に係る発明は、請求項1~11 の何れか1項に記載の混成画素補間装置であって、前記 混合係数演算部で算出された前記各混合係数を、外部入 力の制御信号に応じて入れ替える手段を更に備えたもの である。

【0021】請求項13に係る発明は、請求項1~12 の何れか1項に記載の混成画素補間装置であって、前記 複数の画素補間部のうち、少なくとも一の画素補間部 は、前記局所領域において当該着目画素が有する色成分 の平均値または総和と、当該着目画素に欠けている色成 分の平均値または総和との比率を各色毎に算出する手段 40 と、当該比率と前記着目画素が有する色成分とを乗算し て前記欠けている色成分を生成する手段と、を有するも のである。

【0022】請求項14に係る発明は、請求項1~13 の何れか1項に記載の混成画素補間装置であって、前記 原画像データは、デジタルカメラに搭載される単板式の 撮像素子で撮像したものである。

【0023】次に、請求項15に係る発明は、1画素につき1つの色成分のみを有する原画像データを、1画素につき複数の色成分を有する画素補間データへ変換する 50 混成画素補間方法であって、(a)前記原画像データ中

の着目画素の周辺画素における色成分を用いて、当該着 目画素に欠けている色成分を、互いに異なる複数の画素 補間工程で補間する工程と、(b)前記原画像データ中 の当該着目画素近傍の局所領域における色成分を用い て、前記工程(a)における前記各画素補間工程の各々 に割り当てられる混合係数を算出する工程と、(c)前 記工程(a)において前記各画素補間工程で補間された 補間データを前記混合係数に応じて画素単位で混合して 前記画素補間データを生成する工程と、を備えることを 特徴としたものである。

【0024】請求項16に係る発明は、請求項15記載 の混成画素補間方法であって、前記工程(b)は、前記 着目画素の信号レベルに基づいて前記各混合係数を算出 する工程を備えるものである。

【0025】請求項17に係る発明は、請求項16記載 の混成画素補間方法であって、前記工程(b)は、前記 着目画素の信号レベルを所定の変換テーブルに従って変 換する変換手段を有し、該変換手段で変換した値に基づ いて前記各混合係数を算出する工程を備えるものであ

【0026】請求項18に係る発明は、請求項15~1 7の何れか1項に記載の混成画素補間方法であって、前 記工程(b)は、前記局所領域における前記色成分に関 する統計値に基づいて前記各混合係数を算出する工程を 備えたものである。

【0027】請求項19に係る発明は、請求項18記載 の混成画素補間方法であって、前記統計値を、前記局所 領域における各色毎の輝度の総和または平均値としたも のである。

【0028】請求項20に係る発明は、請求項18記載 30 の混成画素補間方法であって、前記統計値を、前記局所 領域における前記色成分の各色毎の標準偏差または分散 としたものである。

【0029】請求項21に係る発明は、請求項18~2 0の何れか1項に記載の混成画素補間方法であって、前 記工程(b)は、前記統計値を用いて前記局所領域の色 の偏り度を算出し、該偏り度に応じて前記各混合係数を 算出する工程を備えたものである。

【0030】請求項22に係る発明は、請求項21記載 の混成画素補間方法であって、前記偏り度を前記統計値 40 の各色間の比率としたものである。

【0031】請求項23に係る発明は、請求項22記載 の混成画素補間方法であって、前記比率を、前記統計値 のうち最大値と最小値との比としたものである。

【0032】請求項24に係る発明は、請求項21記載 の混成画素補間方法であって、前記偏り度を前記統計値 の各色間の差分としたものである。

【0033】請求項25に係る発明は、請求項18~2 4の何れか1項に記載の混成画素補間方法であって、前 記工程(b)は、前記統計値または前記偏り度の値を所 50 【0041】前記レジスタ2は、例えば、3×3画素や

定の変換テーブルに従って変換する変換工程を有し、該 変換工程で変換した値に基づいて前記各混合係数を算出 する工程を備えるものである。

【0034】請求項26に係る発明は、請求項18~2 5の何れか1項に記載の混成画素補間方法であって、

(d) 前記工程(b) で算出された前記各混合係数を、 外部入力の制御信号に応じて入れ替える工程、を更に備 えるものである。

【0035】請求項27に係る発明は、請求項15~2 10 6の何れか1項に記載の混成画素補間方法であって、前 記工程(a)の前記複数の画素補間工程のうち、少なく とも一の画素補間工程は、(a-1)前記局所領域にお いて当該着目画素が有する色成分の平均値または絵和 と、当該着目画素に欠けている色成分の平均値または総 和との比率を各色毎に算出する工程と、(a-2)前記 工程(a-1)で算出された当該比率と前記着目画素が 有する色成分とを乗算して前記欠けている色成分を生成 する工程と、を有するものである。

【0036】請求項28に係る発明は、請求項15~2 20 7の何れか1項に記載の混成画素補間方法であって、前 記原画像データは、デジタルカメラに搭載される単板式 の撮像素子で撮像したものである。

[0037]

【発明の実施の形態】以下、本発明の種々の実施の形態 について説明する。

【0038】実施の形態1. 図1は、本発明の実施の形 態1に係る混成画素補間装置1の概略構成を示す機能ブ ロック図である。この混成画素補間装置1には、単板式 のCCDセンサまたはCMOSセンサから出力されA/ D変換などの信号処理を施された原画像データ (Raw Im age Data) D1が入力している。上述した通り、この原 画像データD1は、各画素につき1つの色成分のみを有 するものである。

【0039】混成画素補間装置1は、入力する原画像デ ータD1中の所定の画素領域内の画素データを保持する レジスタ2と、とのレジスタ2から入力する画素データ D2をサンプリングして画素補間処理を行う複数の画素 補間部41, 42, …, 4<sub>n-1</sub>, 4<sub>n</sub>(n:2以上の整数) と、混合係数 $\alpha_1$ ,  $\alpha_2$ , …,  $\alpha_n$ を算出する混合係数演 算部3とを備えると共に、各画素補間部41~4,から出 力された補間データDI, DI, …, DI。を取り込 み混合して出力する混合部5とを備えて構成されてい

【0040】本実施の形態1では、画素補間部4、~ 4,、混合係数演算部3および混合部5はハードウェア 構成を有するが、本発明ではこれに限らず、画素補間部 4,~4。、混合係数演算部3および混合部5のうち少な くとも一つの機能ブロックがソフトウェア処理で実現さ れるものでもよい。

5×5画素などの2次元画像領域の画素データを順次保 持するシフトレジスタ (図示せず) やラインメモリ (図 示せず) などから構成されている。このレジスタ2は、 この2次元画像領域中の中央部の画素を着目画素として 他の画素と区別してその色成分を保持する。また、前記 画素補間部41~4』は、互いに異なる画素補間方法で、 レジスタ2から入力する画素データD2をサンプリング して利用し、当該着目画素に欠けている色成分を補間す る機能を有するものである。

【0042】また、前記混合係数演算部3は、レジスタ 2から入力する画素データD2、或いは、画素補間部4 ュ~4゚。で処理したデータDPュ,DPュ,…、DP。--ュ, DP。に基づいて、各画素補間部4,~4。に割り当てる 混合係数  $\alpha_1$ ,  $\alpha_2$ , …,  $\alpha_n$  (係数情報 $M_c$ ) を画素単位 で演算する。それら混合係数α1~α,は、画素補間部4 1~4。の各々が全体の画素補間処理の中で寄与する割合 に比例する数値であり、混合係数の総和 $\alpha_1 + \alpha_2 + \cdots +$ α。は一定値に設定される。

【0043】また、混合部5は、前記混合係数演算部3 から入力する混合係数 α1 ~ α ε、画素補間部41~4。 から入力する補間データDI」~DI。に重み付けして (乗算して)出力する乗算回路61~6,を有し、更に、 これら乗算回路6、~6。から出力された全ての乗算デー タを加算し、画素補間データD。として出力する加算回 路7を有している。乗算回路61~61には、それぞれ、 画素補間部4,~4。から補間データDI、~DI。が入力 し、混合係数演算部3からは、各補間データDI,~D I。に対応した混合係数 $\alpha_1 \sim \alpha_n$ が入力している。

【0044】上記混合係数演算部3は、着目画素近傍の 3×3画素や5×5画素程度の局所領域の色成分に関す 30 る統計値(総和、平均値、分散、標準偏差など)を算出 し、解析して、画素補間部4,~4。の各々に割り当てる 混合係数α、~α。を算出する。その統計値の算出に利用 するデータとしては、その局所領域における各色成分の 輝度、色相、彩度、明度などが挙げられる。また、画素 データD2の色空間(表色系)を、国際照明委員会(C IE)により策定されたXYZ表色系に変換したり、そ の色成分を、明度Yと色度 x, y(x, y:色相と彩度 を表す値)とからなる色度座標系に変換したりした後 に、局所領域における統計値を算出してもよい。

【0045】以上の混成画素補間装置1によれば、各画 素補間部4,~4。から出力された補間データDI,~D I,は、混合係数演算部3によって割り当てられた混合 係数 $\alpha_1 \sim \alpha_n$ の比率で混合される。混合係数演算部3は 前述の統計値に基づいて、各画素補間部41~4,が有す る利点または弱点に応じて混合係数 $\alpha_1 \sim \alpha_a$ を算出す る。従って、各画素補間部4,~4。が有する弱点を互い に補い合い得るように、若しくは各画素補間部4,~4。 が有する利点を強調し得るように、局所領域の画像の特 性に応じて最適な画素補間処理を実行でき、髙品位の補 50 分に関する平均値AV1とその他の平均値AV2とが入

間データD、を得ることが可能となる。

【0046】尚、本実施の形態1では、画素補間部4, ~4。は並列処理で生成した補間データD 1, ~ D 1, を 出力し、これら補間データ $DI_1 \sim DI_n$ が混合係数 $\alpha_1$ ~ a。の比率で同時に混合されているが、本発明では必 ずしも補間データDI、~DI。を同時に混合する必要は 無く、補間データDI、~DI。の混合処理を多段階で行 ってもよい。例えば、2種類の画素補間部の出力データ を混合して得られる混合データを出力した後に、この混 合データと他の画素補間部の出力データとを混合すると いう2段階の混合処理が可能である。

【0047】実施の形態2.次に、上記実施の形態1に 係る混成画素補間装置1の具体例として、実施の形態2 に係る混成画素補間装置およびその方法について説明す る。図2は、本実施の形態に係る混成画素補間装置の概 略構成図である。この混成画素補間装置は、外部から入 力する原画像データD1の局所領域の画素データを保持 するレジスタ2と、互いに異なる方法で画素補間処理を 行う画素補間部41, 42と、混合係数α, 1-α(0≦ α≦1)を算出する混合係数演算部3と、各画素補間部 41、42から出力された補間データD I1、D I2を混合 する混合部5とを備えている。尚、混合係数αの数値範  $\mathbb{H}(0 \le \alpha \le 1) は 10 進表記の小数で表現されている$ が、実際には、混合係数 $\alpha$ の上限である"1"の値はデジ タル処理系に応じて決められるものである。

【0048】図3は、レジスタ2に保持される5×5画 素領域の画像データ30を例示する模式図である。同図 に示されるように、画像データ30は、図7に示した色 成分配列に従って構成されており、斜線で示される中央 部の画素が着目画素P。である。図2に示す画素補間部 41, 41は、図3に示す画素領域のうち、太線枠32の 内部の5×5画素領域もしくは太線枠31の内部の3× 3 画素領域の局所領域の画素データをサンプリングして 画素補間処理を実行する機能をもつ。

【0049】前記画素補間部4,は、局所領域内のR, G, B, …の輝度値を各色毎に平均化した平均値(統計 値) AV1, AV2, AV3を算出する平均化回路10 A, 10B, 10Cと、除算回路11A, 11Bと、乗 算回路12, 13とで構成される。平均化回路10A は、着目画素P、が有する色成分に関する平均値AV1 40 を算出するものである。図3に示した例では、その平均 値AV1として、局所領域内の全てのB成分の算術平均 値が求められる。その他の平均化回路10日、100 は、それぞれ、当該着目画素P、に欠けている色成分に 関する平均値AV1, AV2を算出するものである。図 3に示した例では、それら平均値AV2、AV3とし て、局所領域内の全てのR成分とG成分の算術平均値が 求められることになる。

【0050】除算回路11Aには、着目画素P。の色成

力し、除算回路11Aは、平均値AV2を平均値AV1で除算して得られる比率(=AV2/AV1)を乗算回路12に出力する。他方の除算回路11Bには、着目画素P、の色成分に関する平均値AV1とその他の平均値AV3とが入力し、除算回路11Aは、平均値AV3を平均値AV1で除算して得られる比率(=AV3/AV1)を乗算回路13に出力する。乗算回路12、13は、それぞれ、除算回路11A、11Bから入力するデータと着目画素P、の画素データと乗算し、当該着目画素P、に欠けている色成分として出力する。そして、これら除算回路11A、11Bから出力された各色成分は、信号線上で結合されデータDI、となって混合部5に出力される。

【0051】以上の画素補間部4,の処理内容は数学的には次の通りである。着目画素P。の画素値をS。で表し、当該着目画素P。に欠けている色成分の画素値をS1、S2で表すとき、以下の式(1),(2)が成立する。

[0052]

 $S1 = (AV2/AV1) \times S_c \cdots (1)$  $S2 = (AV3/AV1) \times S_c \cdots (2)$ 

尚、上式(1),(2)に示すように、画素値S1,S2を算出する際に、局所領域内の輝度値の平均値AV1~AV3を使用したが、本発明ではこれに限らず、局所領域内における各色の画素数が等しい場合には、平均値AV1~AV3の代わりに、その局所領域の各色の輝度の総和を用いても同一の画素値S1,S2を得ることができる。

【0053】このように、着目画素P、の周辺画素のデータは、比率(AV2/AV1、AV3/AV1)を算出する際に使用されるが、周辺画素を使用した内挿補間などの従来法では使用されない。また、当該着目画素P。に欠けている色成分は、それら比率を着目画素の画素値S、に重み付けして得られるものである。従って、画素補間後の画像中に偽色は発生せず、周辺画素同士が干渉し合うモアレも発生せず、高周波数成分が損なわれることがないため、欠けている色成分を高い精度で再現することがないため、欠けている色成分を高い精度で再現することができる。尚、上記では、着目画素がB成分をもつ場合について説明したが、着目画素が他の色成分(R成分、G成分)をもつ場合にも同様の補間法を適用できることは自明である。

【0054】但し、画素補間部4<sub>1</sub>の画素補間法では、 SN比が悪くて当該着目画素P<sub>6</sub>にノイズが混入している場合には、そのノイズが強調され完全に再現されるという弱点がある。特に原画像データの低輝度部分にはノイズが混入され易いことから、着目画素P<sub>6</sub>が低輝度をもつ場合には画素補間部4<sub>1</sub>に割り当てる混合係数の値を小さくすることが望ましい。

【0055】更に、色のエッジ部分や比較的狭い画素領 除算回路22は、ソート回路21から出力される各色の域において、色が白黒に変化し脱色が起こるという弱点 50 平均値AV1, AV2, AV3のうち最小値(Mn)を

もある。欠けている色成分を正確に算出するには、局所領域において平均値AV1~AV3を算出する際に、当該局所領域中に各色毎にある程度の平均信号レベルが必要とされるが、色の偏り度合いが大きい場合には特定の色の平均信号レベルが低くなり、前述の脱色が起きて色再現性が低下してしまう。この色再現性の低下を避けるには、局所領域における色の偏り度合いが小さい場合には、画素補間部41に割り当てる混合係数の値を大きく調整し、その色の偏り度合いが大きい場合には当該混合係数の値を小さく調整するのが望ましい。

12

【0056】図2に示す画素補間部4.は、レジスタ2から入力する画素データD2を用いて、従来の周辺画素を利用した内挿補間法による画素補間機能を有し、補間データDI、を混合部5に出力する。但し、画素補間部4.は必ずしも内挿補間法を採用する必要は無く、上述した画素補間部4.の弱点を補い得る画素補間機能を有していればよい。

【0057】尚、本実施の形態では、混合係数演算部3は、画素補間部4,の平均化回路10A,10B,10 20 Cから伝達した値を利用しているが、本発明ではその代わりに、混合係数演算部3の内部に上記平均値AV1,AV2,AV3を算出する平均化回路が形成されていてもよい。

【0058】混合係数演算部3は、上述の画素補間部4、が有する弱点を補い、またこの画素補間部4、が有する利点を強調し得るように、混合係数α、1-αを算出する機能をもつ。図2に示すように、混合係数演算部3は、レジスタ2から伝達する着目画素P。の画素値S。を所定の変換テーブル20cに従って変換する第1の変換回路20を備えている。図4は、入力値と出力値との対応例を示すグラフである。このグラフには、入力値に関して一様に増加する関数を表す変換曲線33a、33b、33cが示されており、変換テーブル20cは、このような変換曲線33a~33c上の入力値と出力値との組を格納している。

【0059】とのような変換回路20は、レジスタ2から入力する着目画素P。のデータを、前記変換テーブル20cに従って変換して加算回路24に出力する。図4に示す変換曲線33a~33cは、何れも、低輝度の入力値に対して出力値を低く抑えた形状をもつ。これは、原画像データの低輝度部分に含まれるノイズの影響を低く抑えるためである。

【0060】また、混合係数演算部3は、更に、上記平均化回路10A,10B,10Cから伝達する平均値AV1,AV2,AV3を昇順または降順に並べ替えて出力するソート回路21と、除算回路22と、この除算回路22から入力する画素値を所定の変換テーブル23cに従って変換する第2の変換回路23とを備えている。除算回路22は、ソート回路21から出力される各色の平均値AV1.AV2.AV3のうち最小値(Mn)を

最大値(Mx)で除算した値(Mn/Mx)を、偏り度として算出する。このように最小値と最大値とを抽出し、常に最小値を最大値で除算することにより、ゼロ値除算によるオーバーフローの発生を回避することができる。

【0061】尚、本実施の形態では、色の偏り度として 平均値AV1~AV3の中の最小値と最大値との比を採 用するが、その代わりに、その最小値(Mn)と最大値 (Mx)との差分もしくは差分絶対値を採用してもよ

【0062】また、図5は、第2の変換回路23が備える変換テーブル23cの入力値と出力値との対応例を示すグラフである。図4に示したグラフと同様に、図5には、入力値に関して一様に増加する関数を表す変換曲線34が示されており、変換テーブル23cは、このような変換曲線34上の入力値と出力値との組を格納している。この第2の変換回路23は、除算回路22から入力するデータを前記変換テーブル23cに従って変換して加算回路24に出力する。

【0063】尚、上記の変換回路20,23には、入力20値をアドレス・データとし、このアドレス・データに対応する記憶データを出力値として出力するメモリ回路(LUT(ルック・アップ・テーブル)回路)を使用すればよい。また、この種のメモリ回路の代わりに、入力値に対応する4点程度の出力値のみを記憶するレジスタを備え、実際の入力値がレジスタのデータと対応している場合はそのデータを出力し、それが対応していない場合はレジスタの4点のデータを用いて内挿補間して出力する簡易的な演算回路を使用しても構わない。

【0064】除算回路22で算出した除算値(Mn/M 30 x)は、局所領域における色の偏り度を示す値である。 図5に示すように、変換回路23に入力するその除算値 が小さい程に色の偏り度が大きくなり、その除算値が大きい程に色の偏り度が小さくなる。変換回路23は、図 5のようなグラフに従って、色の偏り度が大きい程に小さな値を出力し、色の偏り度が小さい程に大きな値を出力する。

【0065】そして、加算回路24は、第1 および第2の変換回路20,23 から入力する値を加算して内部係数 $\beta$  ( $0 \le \beta \le 1$ )を、減算回路25 と、第1 セレクタ27 の"0"側端子と、第2 セレクタ28 の"1"側端子とにそれぞれ出力する。減算回路25 は、内部係数 $\beta$  の上限値から内部係数 $\beta$  を減算した値( $=1-\beta$ )を第1 セレクタ27 の"1"側端子に出力する。

クタ27と第2セレクタ28とに供給している。その選択信号Stの論理値は、デフォルトでは"0"に設定されている。また、他方の第2セレクタ28は、レジスタ26から伝達する選択信号Stの論理値が"0"か"1"かに応じて"0"側端子または"1"側端子を選択し、選択した端子から入力するデータを混合係数1-αとして混合部5に出力するものである。

14

【0067】混合部5には、混合係数演算部3から混合係数α,1-αが入力している。この混合部5において、乗算回路6,は、第1の画素補間部4,から入力する補間データDI,と混合係数αとを乗算して加算回路7に出力し、他方の乗算回路6,は、第2の画素補間部4,から入力する補間データDI,と混合係数1-αとを乗算して加算回路7に出力する。最終的に、加算回路7は、各乗算回路6,6,から入力するデータを画素単位で加算して画素補間データD。として出力する。

【0068】以上の実施の形態2に係る混成画素補間装置によれば、着目画素P。の輝度値と、除算回路22から出力される最大値(Mx)および最小値(Mn)の比(Mn/Mx)とに応じて混合係数α、1-αが算出される。よって、原画像データの局所領域中に、上述した第1の画素補間部4、が有する弱点を出現させる特性(色の偏り度合いが大きいこと、ノイズの多い低輝度部分)が含まれていた場合には、混合係数αの値を小さく調整し、第1の画素補間部4、の寄与を大きくすることができる。従って、画質劣化が抑制された高品位の画素補間データD。を得ることが可能である。

【0069】尚、本実施の形態では、局所領域における各色毎の輝度の平均値AV1~AV3の最小値と最大値との比(= Mn/Mx)を色の偏り度として採用したが、本発明ではその比に限らず、統計量である標準偏差のや分散  $\sigma^2$  を算出してれら統計量を用いて偏り度を算出して使用することもできる。尚、局所領域内の任意の画素値 $S_*$ に対して偏差 $\Delta$ は、 $\Delta$ =( $S_*$ -K)(K: AV1~AV3の何れか)で定義される。このとき、分散  $\sigma^2$  は、局所領域内における $\Delta^2$  の平均値であり、標準偏差  $\sigma$  は、分散  $\sigma^2$  の正平方根である。

【0070】また、変換回路20,23は、変換テーブル20c,23cに従って、着目画素P、の画素値S、や色の偏り度を示す比(=Mn/Mx)を別の値に変換している。従って、各変換テーブル20c,23cの変換曲線を調整することにより混合係数 $\alpha$ , $1-\alpha$ を最適化して上記画質劣化を最小に抑制できる。また、変換回路20,23が複数の変換テーブルを切り換え自在に有する場合には、複数の状況に対応して変換テーブルを切り換えることにより混合係数 $\alpha$ , $1-\alpha$ を最適化することができる。具体的には、この混成画素補間装置を複数の撮影モードに対応したデジタルカメラに組み込んだ場合が想定される。根影モードとしては「風景撮影モー

(9)

ド」、「ポートレート撮影モード」、「接写モード」、 「夜間撮影モード」などが挙げられるが、各撮影モード に最適な変換テーブルを選択することができる。

15

【0071】更に、本実施の形態に係る混成画素補間装置は、レジスタ26の選択信号Stの論理値に応じて内部係数 $\beta$ ,  $1-\beta$ を入れ替えて出力するセレクタ27, 28を備えているため、選択信号Stの論理値を外部から指定することで、状況に柔軟に対応した混合係数 $\alpha$ ,  $1-\alpha$ を算出できる。例えば、この混成画素補間装置を複数の撮影モードに対応したデジタルカメラに組み込ん 10 だ場合は、CPUなどの判断により前述の各撮影モードに応じて画質劣化が小さくなるように、選択信号Stの論理値を指定することができる。

【0072】尚、本実施の形態1では、変換回路20、23の出力値を加算する加算回路24を用いて内部係数 
&を算出していたが、その加算回路24に代えて、双方 
の出力値の大小関係を判定し、大きい方または小さい方 
の出力値を選択して出力する大小判定回路を用いてもよい。その種の大小判定回路を用いる場合は、着目画素の 
輝度値の変換値(変換回路20の出力値)と、色の偏り 
20 
度の変換値(変換回路23の出力値)との何れか一方を 
他方に優先して使用できることから、変換回路20,2 
3の双方から中レベルの変換値が出力され、内部係数 
が上限値付近で容易に飽和してしまうのを避けることが 
可能となる。

【0073】実施の形態1の変形例.図6は、上記実施の形態1の変形例に係る混成画素補間装置の概略構成図である。本変形例に係る混成画素補間装置は、補色系の色フィルタアレイを有する単板式の撮像センサで撮像した原画像データD1に対応しており、その基本構成は、図2に示した混成画素補間装置と同じである。図6中、図2に示した符号と同一符号を付された構成要素は、上記の構成要素の機能と略同じ機能を有するものとして詳細な説明を省略する。

【0074】との混成画素補間装置は、図8に示したような4種類の補色成分をもつ原画像データD1の局所領域における画素データを保持するレジスタ2と、とのレジスタ2から入力する画素データD2をサンプリングして画素補間処理を行う2種類の画素補間部4,、4,と、混合係数 $\alpha$ ,  $1-\alpha$  ( $0 \le \alpha \le 1$ )を算出する混合係数 40演算部3 F と、各画素補間部4,、4,から出力された補間データD1,、D1,を混合する混合部5 とを備えている。

【0075】第1の画素補間部4,は、図2に示した画素補間部4,の機能と略同じ機能を有する。また、第2の画素補間部4,は、第1の画素補間部4,が有する弱点を補う画素補間処理機能を有するものである。第1の画素補間部4,は、局所領域内の4種類の補色成分を各色毎に平均化した平均値(統計値)AV1、AV2、AV3、AV3を算出する平均化回路40A、40B、40

C、40Dと、除算回路41A、41B、41Cと、乗 算回路42、43、44とで構成されている。平均化回 路40A~40Dのうち平均化回路40Aは、着目画素 P、の補色成分に関する平均値AV1を算出する。ま た、除算回路41A、41B、41Cは、それぞれ、平 均値AV2、AV3、AV4を着目画素P、の平均値A V1で除算した値を乗算回路42、43、44に出力す る。そして、乗算回路42、43、44は、次式 (3)、(4)、(5)に従って、当該着目画素P、に 欠けている補色成分の画素値S1、S2、S3を算出 し、これらを信号線上で東ねて補間データDI、として 混合部5に出力する。

[0076]

 $S_1 = (A V 2 / A V 1) \times S_1 \cdots (3)$ 

 $S2 = (AV3/AV1) \times S$ , ... (4)

 $S3 = (AV4/AV1) \times S_c \cdots (5)$ 

また、混合係数演算部3Fは、図2に示した混合係数演算部3の機能と略同じ機能を有する。すなわち、この混合係数演算部3Fにおいて、変換回路50は、図2に示した変換回路20と同様に、内部の変換テーブル50cに従って着目画素P。の輝度値を変換して出力する。また、ソート回路51は、画素補間部4,から入力する平均値AV1~AV4を昇順または降順に並べ替えて出力し、除算回路22は、ソート回路51から入力する平均値AV1~AV4の最大値(Mx)と最小値(Mn)との比(Mn/Mx)を算出し、変換回路53は、図2に示した変換回路23と同様に、内部の変換テーブル53cに従って着目画素P。の輝度値を変換して出力する。【0077】また、加算回路54は、変換回路50と変

後回路53とから入力するデータを加算して内部係数 $\beta$ として出力し、減算回路25は、内部係数 $\beta$ の上限値(=1)から当該内部係数 $\beta$ を除算した値( $=1-\beta$ )を出力する。そして、セレクタ27,28は、レジスタ26から供給される選択信号Stの論理値に応じて内部係数 $\beta$ 、 $1-\beta$ を選択し、混合係数 $\alpha$ , $1-\alpha$ として混合部5に出力する。

【0078】最終的に、混合部5は、画素補間部4,から入力する補間データDI」と混合係数 $\alpha$ とを乗算した値と、画素補間部4,から入力する補間データDI」と混合係数 $1-\alpha$ とを乗算した値とを加算し、画素補間データD。として出力することになる。

[0079]

【発明の効果】以上の如く、本発明の請求項1に係る混成画素補間装置および請求項15に係る混成画素補間方法によれば、各画素補間部から出力された補間データは、混合係教演算部によって算出された混合係数の比率で混合されるため、上記局所領域における画像の特性に応じて最適な画素補間処理を実行でき、画質劣化が抑えられた高品位の画素補間データを得ることが可能となる。

【0080】請求項2および請求項16によれば、着目画素の信号レベルに応じて最適な混合係数を算出できるため、高品位の画素補間データを得ることができる。更に、請求項3および請求項17によれば、その信号レベルをそのまま使用する場合と比べて、混合係数をより最適化することが可能となる。

17

【0081】請求項4.5,6および請求項18.1 9,20によれば、上記局所領域における画像の特性をより正確に算出して、画素補間データの画質劣化をより効果的に抑制することが可能となる。

【0082】請求項7および請求項21によれば、色の偏り度合いに応じて混合係数を算出できるため、画素補間データの画質劣化をより効果的に抑制することが可能となる。

【0083】請求項8,9,10および請求項22,23,24によれば、比較的簡素な構成および方法で色の偏り度を算出することが可能となる。

【0084】請求項11および請求項25によれば、上記統計値や偏り度をそのまま使用する場合と比べて、混合係数を最適化できるため、高品位の画素補間データを 20得ることができる。

【0085】請求項12および請求項26によれば、制御信号の値を切り換えることにより、細かい状況に柔軟に対応した混合係数を算出することが可能となる。

【0086】請求項13および請求項27によれば、着 目画素の周辺画素のデータは、当該着目画素が有する色 成分と当該着目画素に欠けている色成分との比率を算出 するためにのみ使用され、従来のような周辺画素を利用 した内挿補間は行われない。従って、偽色やモアレを含\* \*まず、高周波数成分を含む高解像度の画素補間データを 得ることができる。

【0087】請求項14および請求項28によれば、デジタルカメラで撮像した画像の画質向上が可能となる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態1に係る混成画素補間装置の概略構成を示す機能ブロック図である。

【図2】本発明の実施の形態2に係る混成画素補間装置の概略構成図である。

10 【図3】レジスタに保持される5×5画素領域の画像データを例示する模式図である。

【図4】第1の変換回路での入力値と出力値との対応例を示すグラフである。

【図5】第2の変換回路での入力値と出力値との対応例 を示すグラフである。

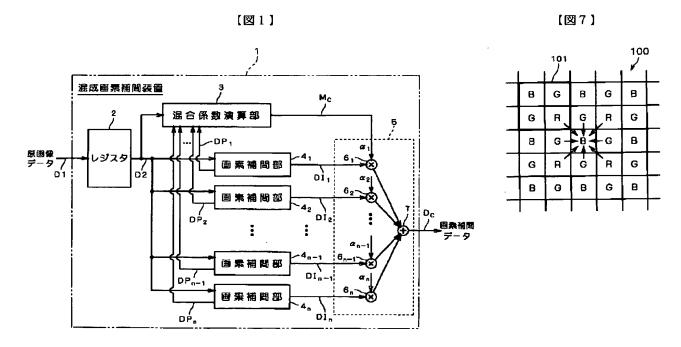
【図6】実施の形態1の変形例に係る混成画素補間装置の概略構成図である。

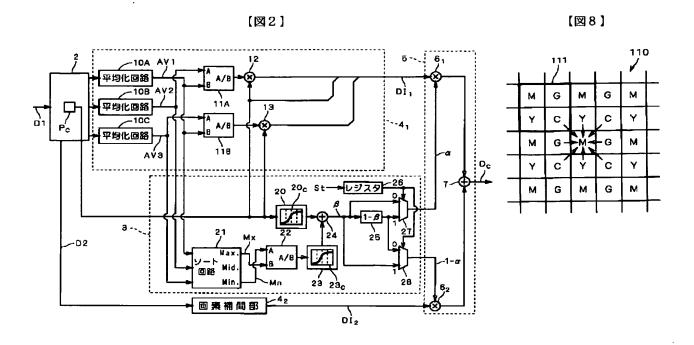
【図7】R, G, Bの3原色成分をマトリクス状に配列 した原画像データを例示する模式図である。

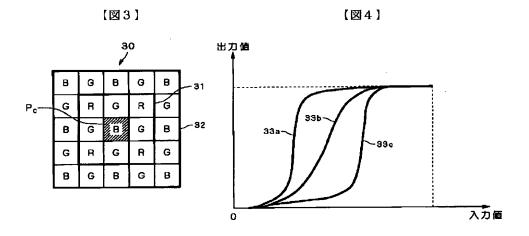
20 【図8】Y, M, G, Cの補色成分をマトリクス状に配列した原画像データを例示する模式図である。

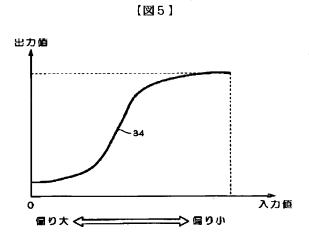
#### 【符号の説明】

- 1 混成画素補間装置
- 2 レジスタ
- 3 混合係数演算部
- 41~4。 画素補間部
- 5 混合部
- 61~6, 乗算回路
- 7 加算回路

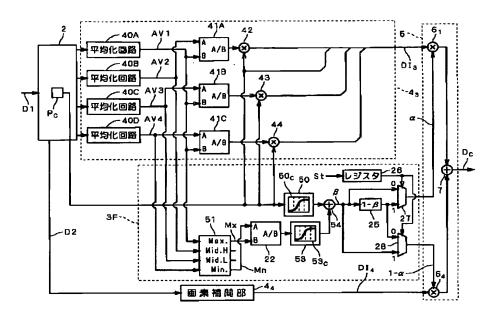








【図6】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.'

識別記号

F I H O 4 N 1/40 テーマコード(参考)

D

H 0 4 N 9/64

F ターム(参考) 58057 AA20 CA01 CA08 CA12 CA16

CB01 CB08 CB12 CB16 CE01

CE16 CH01 DA16

5C065 AA03 BB13 CC01 CC08 GG13

GG31 GG50

5C066 CA27 EC12 GA01 JA03

5C077 MM03 MP08 PP32 PP37 PP43

PP46 PQ18 PQ23 RR19

5C079 HB01 JA23 LB02 MA04 NA02